

SERVICE BULLETIN

☒ **STANDARD**

☐ **ALERT**

BO208-SB-002/2025

Ausgabe: 1

Issue:

Datum: 01 December 2025

Date:

1. BETROFFENE FLUGZEUGE:

Bo208, (EASA.A.358) alle Werknummern

2. DRINGLICHKEIT:

Bis zum 28. Februar 2026

3. GEGENSTAND:

Inspektion Ruderantrieb des Seitenruders

4. ANLASS:

Es wurden Vorfälle an Bo209 gemeldet, bei denen Korrosion am Seitenruderantrieb vorlag, und in einem Fall kam es zu einem Ausfall des Antriebsrohrs. Aufgrund der Ähnlichkeit des Entwurfs werden die Maßnahmen auf Bo208 erweitert.

5. MASSE UND SCHWERPUNKT:

Kein Einfluss

6. ERFORDERLICHES MATERIAL:

LPS 3 ®
Wenn notwendig, Ruderantrieb P/N 208-31014

7. HINWEISE:

1. Seitenruder ausbauen gemäß War-

1. AFFECTED AIRCRAFT:

Bo208, (EASA.A.358) all Serial Numbers

2. TIME OF COMPLIANCE:

Until February 28th 2026

3. SUBJECT:

Inspection Rudder Drive

4. REASON:

Incidents involving corrosion of the rudder drive on Bo209 have been reported, and in one case, the drive tube failed. Due to the similarity of the design, the measures are extended to Bo208.

5. WEIGHT AND BALANCE:

No impact

6. REQUIRED MATERIAL:

LPS 3 ®
If necessary, Rudder Drive P/N 208-31014

7. REMARKS:

1. Remove the rudder according to the

BO208-SB-002/2025

Ausgabe / Issue: 1
Datum / Date: 01 December 2025

Seite / Page: 1 von/of 3

tungshandbuch.

maintenance manual.

2. Das Torsionsrohr des Ruderantriebs (P/N 208-31014, siehe Abb. 1) mit einem Endoskop innen auf Korrosion untersuchen. Die Entwässerungsbohrung am unteren Abschluss neben dem Scharnierbolzen ist auf Fremdkörper zu prüfen und ggf. zu reinigen.
3. Wird Korrosion festgestellt:
Austausch des Ruderantriebs gegen einen korrosionsfreien. Wird ein neues Bauteil benötigt, so kann dieses bei Wolf Hirth GmbH, Neue Strasse 107, 73230 Kirchheim unter Teck bezogen werden. Eine Reparatur des korrodierten Bauteils ist nicht möglich.
4. Wird keine Korrosion festgestellt:
Der bisherige Ruderantrieb kann weiterverwendet werden.
5. Ruderantrieb innen mit Korrosionsschutz-Mittel LPS 3 ® ausschwenken.
6. Die Entwässerungsbohrung am unteren Abschluss neben dem Scharnierbolzen ist danach nochmals auf Durchgängigkeit zu kontrollieren und ggf. zu reinigen.
7. Seitenruder anbauen gemäß Wartungshandbuch.

Das beschriebene Kontrollverfahren ist alle fünf Jahre zu wiederholen unabhängig von Flugstunden oder Flugzyklen.

2. Inspect the inside of the torsion tube of the rudder drive (P/N 208-31014, see Fig. 1) for corrosion using an endoscope. Check the drainage hole at the bottom end next to the hinge pin for blockage and clean it if necessary.
3. If corrosion is found:
Replace the rudder drive with a corrosion-free part. If a new component is required, it can be purchased from Wolf Hirth GmbH, Neue Strasse 107, 73230 Kirchheim unter Teck, Germany. Repair of the corroded component is not possible.
4. If no corrosion is found:
The existing rudder drive can continue to be used.
5. Apply LPS 3® corrosion inhibitor to the inside of the rudder drive.
6. The drainage hole at the bottom end next to the hinge pin must then be checked again for blockage and cleaned if necessary.
7. Install the rudder according to the maintenance manual.

The described inspection procedure must be repeated every five years, regardless of flight hours or flight cycles.

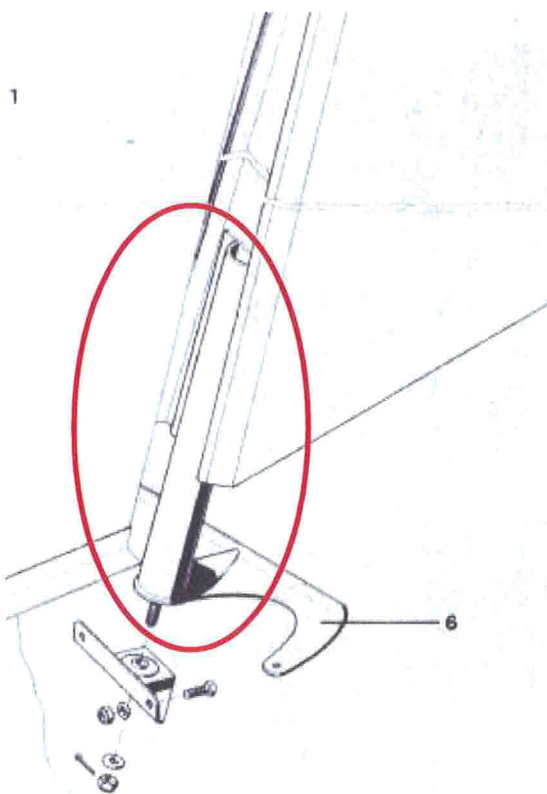


Abb. 1 / Fig. 1

Der technische Inhalt dieses Dokumentes ist aufgrund der EASA Entwicklungsbetriebsanerkennung Nr. EASA.21J.026 zugelassen.

Erstellt & Kontakt / Prepared & Contact:

Dr. Alexander Allen
Stellvertretender Entwicklungsbetriebsleiter / Authorised Representative HDO
Airbus Defence and Space GmbH
Tel: +49 (8459) 81-78834
E-Mail: Lightweight-Aircraft@airbus.com

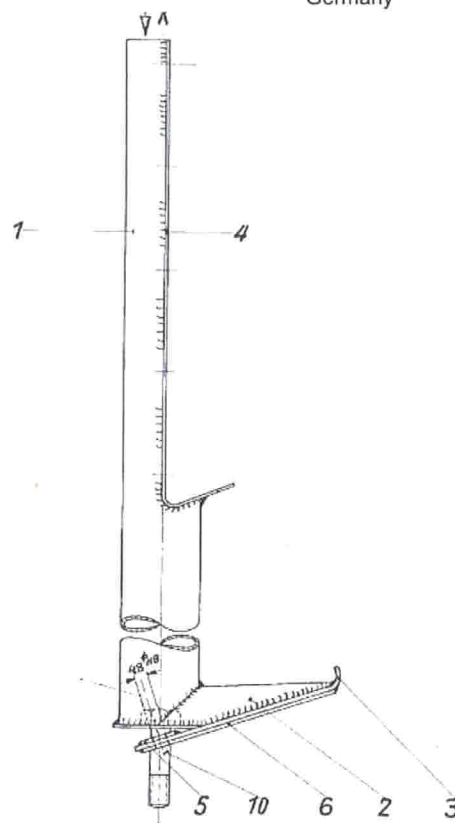


Abb. 2 / Fig. 2

The technical content of this document is approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.026.

Genehmigt / Approved:

Claudia Engler
Zivile Musterprüfleitstelle / Civil Office of Airworthiness
Airbus Defence and Space GmbH
Tel: +49 (8459) 81-81266